



Nuh Naci Yazgan Üniversitesi

Mühendislik Fakültesi
Endüstri Mühendisliği

EMÜ 342	Üretim Planlama ve Kontrol II			T+U	Kredi	AKTS
Yarıyıl	Kodu	Adı	T+U	Kredi	AKTS	
6	EMÜ 342	Üretim Planlama ve Kontrol II	3	0	5	

Dersin Dili:

Türkçe

Dersin Düzeyi:

Fakülte

Dersin Staj Durumu:

Yok

Bölümü/Programı:

Endüstri Mühendisliği

Dersin Türü:

Zorunlu

Dersin Amacı:

Öğrencileri stok kontrol sistemleri, çizelgeleme ve kapasite planlama konularında bilgi sahibi yapmak ve ilgili problemlere çözüm üretebilmelerini sağlamak.

Öğretim Yöntem ve Teknikleri:

Stok kontrol, çizelgeleme, montaj hattı planlama konularını kapsar.

Ön Koşulları:

Dersin Koordinatörü:

Dersi Veren:

Dr. Öğr. Üyesi Oğuzhan Ahmet Arık

Dersin Yardımcıları:

Dersin Kaynakları

Ders Notları	:	Gönül Yenersoy, Endüstri Mühendisliğinde Üretim Planlama ve Kontrol, Papatya Yayıncılık, İstanbul, 2015.
Kaynakları	:	Mehmet Tanyaş, Murat Baskak, Üretim Planlama ve Kontrol, İrfan Yayıncılık, İstanbul, 2003.
Dökümanlar	:	
Ödevler	:	Steven Nahmias, Tava Lenon Olsen, Production and Operations Analysis, Seventh Edition, Waveland Press. ,Wallace J. Hopp, Mark L.
Sınavlar	:	Spearman, FACTORY PHYSICS :Foundations of Manufacturing Management, SECOND EDITION, McGraw-Hill.,Stephen N. Chapman, Fundemental of Production Planning and Control, Pearson. ,Stephen N. Chapman, J. R. Tony Arnold, Ann K. Gatewood, Lloyd M. Clive, Introduction to Materials Management, Tenth Edition, Pearson.
		Ders Notları

Ders Yapısı

Matematik ve Temel Bilimler	:		Eğitim Bilimleri	:	
Mühendislik Bilimleri	:	40	Fen Bilimleri	:	
Mühendislik Tasarımı	:		Sağlık Bilimleri	:	
Sosyal Bilimler	:		Alan Bilgisi	:	60

Ders Konuları

Hafta	Konu	Ön Hazırlık	Dökümanlar
1	Stok ile ilgili temel kavramlar, ABC Analizi		
2	Stok kontrol Sistemleri, Stok maliyetleri		
3	Statik stok modelleri		
4	İndirimli Modeller		
5	Emniyet stoklarının belirlenmesi, Çok ürünlü ve kısıtlı stok modelleri		
6	Dinamik Stok Modelleri		
7	Stokastik Stok Modelleri		
8	Vize Sınav		
9	Montaj Hattı Planlama		
10	Montaj Hattı Planlama		
11	Montaj Hattı Planlama		
12	İMALAT FAALİYETLERİNİN PLANLANMASI VE KONTROLÜ		
13	İMALAT FAALİYETLERİNİN PLANLANMASI VE KONTROLÜ		
14	Genel Tekrar		

Dersin Öğrenme Çıktıları

Sıra No	Açıklama
Ö01	Stok kontrol, çizelgeleme ve kapasite planlama ile ilgili temel kavramların öğrenilmesi
Ö02	Stok kontrol sistemleri hakkında bilgi sahibi olma ve aralarındaki farkları kavrayabilmek
Ö03	Stok maliyetlerini kavrayabilme ve ilgili durum için bağımsız stok kontrol gerçekleştirebilme
Ö04	Çizelgeleme tekniklerini uygulayabilme ve sonuç üretebilme
Ö05	Montaj Hattı Planlayabilme ve Dengeleme.

Programın Öğrenme Çıktıları

Sıra No	Açıklama
P01	Benzetim, eniyileme, olasılık ve istatistik gibi Endüstri Mühendisliği kavram ve tekniklerini üretim ve hizmet sistemlerinde kullanarak yönetimsel karar verme işlemlerini iyileştirmek, kalite bilincini oluşturmak, elde edilen verileri yorumlayabilmek ve değerlendirebilmek.
P02	Bütünleşik işleri veya sistemleri ihtiyaçları doğrultusunda çeşitli alternatifler üreterek ve değerlendirerek sistem bakışı ile tasarlayabilmek.
P03	Endüstri Mühendisliği ile ilgili uygulamada karşılaşılan konuları/sorunları tanımlayabilmek, analiz edebilmek, kantlara ve araştırmalara dayalı çözüm önerileri geliştirebilmek.
P04	Nicel analiz ve eleştirel düşünce yöntemlerini kullanarak kaynak aktarımı, üretim planlaması ve çizelgeleme, kalite kontrol ve güvence, finansal analiz ve risk analizi vb. Endüstri Mühendisliği ile ilgili konularda sorunları belirleyebilmek; bu sorunlar için alternatif çözümler üretebilmek ve alternatif çözümler için sistem gereksinimlerine cevap verecek en iyi çözümleri bulmak.
P05	Uygulamada karşılaşılan ve öngörülemez karmaşık sorunları çözmek için bireysel ve grup üyesi olarak sorumluluk alabilmek, sorumluluğu altında çalışanların veya grup çalışanlarının mesleki gelişimine yönelik etkinlikleri planlayabilmek ve yönetebilmek.
P06	Endüstri Mühendisliği alanında edindiği bilgi ve becerileri eleştirel bir yaklaşımla değerlendirebilmek, öğrenme gereksinimlerini belirleyebilmek ve öğrenmesini yönlendirebilmek.
P07	Endüstri Mühendisliği ile ilgili konularda ilgili kişi ve kurumları bilgilendirebilmek; düşüncelerini ve sorunlara ilişkin çözüm önerilerini yazılı ve sözlü olarak aktarabilmek ve nicel ve nitel verilerle destekleyerek uzman olan ve olmayan kişilerle paylaşabilmek.
P08	Bir yabancı dili kullanarak Endüstri Mühendisliği ilgili bilgileri izleyebilmek ve meslektaşları ile iletişim kurabilmek ("European Language Portfolio Global Scale", Level B1).
P09	Endüstri Mühendisliği ile ilgili bilgisayar yazılımlarını kullanabilmek ve uygulamada karşılaşılabilecek bilgi ve beceriyi kullanabilecek bilgi ve beceriyi sahip olmak ("European Computer Driving License", Advanced Level).
P10	Sosyal hakların evrenselliğine değer veren, sosyal adalet bilinci kazanmış, kalite yönetimi ve süreçleri ile çevre koruma ve iş güvenliği konularında yeterli bilince sahip olmak.

P11 Endüstri Mühendisliği ile ilgili verilerin toplanması, yorumlanması, duyurulması ve uygulanması aşamalarında toplumsal, bilimsel ve etik değerlere sahip olmak.

P12 Bireysel veya kurumsal iletişim süreçlerinde Türkçeyi etkin kullanmak.

Değerlendirme Ölçütleri		
Yarıyıl Çalışmaları	Sayısı	Katkı
Ara Sınav	1	%40
Kısa Sınav	0	%0
Ödev	0	%0
Devam	0	%0
Uygulama	0	%0
Proje	0	%0
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	%60
Toplam		100

AKTS Hesaplama İçeriği			
Etkinlik	Sayısı	Süresi	Toplam İş Yükü Saati
Ders Süresi	14	3	42
Sınıf Dışı Ç. Süresi	14	4	56
Ödevler	2	10	20
Sunum/Seminer Hazırlama	0	0	0
Ara Sınavlar	1	15	15
Uygulama	0	0	0
Laboratuvar	0	0	0
Proje	0	0	0
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	20	20
Toplam İş Yükü			153
AKTS Kredisi			5

Dersin Öğrenme Çıktılarının Programın Öğrenme Çıktılarına Katkıları									
Katkı Düzeyi: 1: Çok Düşük 2: Düşük 3: Orta 4: Yüksek 5: Çok yüksek									

	P01	P02	P03	P04	P05	P06	P07	P11
Tüm	2	5	5	5	3	5	4	5
Ö1	2	5	5	5	3	5	4	5
Ö2	2	5	5	5	3	5	4	5
Ö3	2	5	5	5	3	5	4	5
Ö4	2	5	5	5	3	5	4	5
Ö5	2	5	5	5	3	5	4	5