



# Nuh Naci Yazgan Üniversitesi

Mühendislik Fakültesi  
Endüstri Mühendisliği

EMÜ 341	Üretim Planlama ve Kontrol I				
Yarıyıl	Kodu	Adı	T+U	Kredi	AKTS
5	EMÜ 341	Üretim Planlama ve Kontrol I	3	0	5

#### Dersin Dili:

Türkçe

#### Dersin Düzeyi:

Fakülte

#### Dersin Staj Durumu:

Yok

#### Bölümü/Programı:

Endüstri Mühendisliği

#### Dersin Türü:

Zorunlu

#### Dersin Amacı:

Belirli miktar ve kalitedeki ürünlere olan talebi veya siparişleri zamanında karşılamak için var olan kaynakları en uygun şekilde kullanmak üzere kullanılan yöntem ve teknikleri öğretmek.

#### Öğretim Yöntem ve Teknikleri:

Üretim planlama ve kontrol ile ilgili temel kavramları, talep tahminini, bütünlük planlamayı, ana üretim çizelgelemeyi ve malzeme ihtiyaç planlamayı içermektedir.

#### Ön Koşulları:

#### Dersin Koordinatörü:

#### Dersi Veren:

Dr. Öğr. Üyesi Oğuzhan Ahmet Arık

#### Dersin Yardımcıları:

#### Dersin Kaynakları

<b>Ders Notları</b>	: Mehmet Tanyaş, Murat Baskak, Üretim Planlama ve Kontrol, İrfan Yayıncılık, İstanbul, 2003.
<b>Kaynakları</b>	: İhsan Erozan, Geleneksel ve modern üretim sistemleri ,Monopol Kitapevi, Kütahya, 2017
<b>Dökümanlar</b>	: Steven Nahmias, Tava Lenon Olsen, Production and Operations Analysis, Seventh Edition, Waveland Press.
<b>Ödevler</b>	: Wallace J. Hopp, Mark L. Spearman, FACTORY PHYSICS :Foundations of Manufacturing Management, SECOND EDITION, McGraw-Hill.
<b>Sınavlar</b>	: Stephen N. Chapman, Fundamentals of Production Planning and Control, Pearson. Stephen N. Chapman, J. R. Tony Arnold, Ann K. Gatewood, Lloyd M. Clive, Introduction to Materials Management, Tenth Edition, Pearson. Jay Heizer, Barry Render, Üretim Yönetimi, Pearson, Nobel Yayın Evi, 11. Baskı Lee J Krajewski, Larry P Ritzman, Manoj K Malhotra, Semra Birgün, Üretim Yönetimi, Pearson, Nobel Yayın Evi

#### Ders Yapısı

<b>Matematik ve Temel Bilimler</b>	:	<b>Eğitim Bilimleri</b>	:
<b>Mühendislik Bilimleri</b>	: 30	<b>Fen Bilimleri</b>	:
<b>Mühendislik Tasarımı</b>	:	<b>Sağlık Bilimleri</b>	:
<b>Sosyal Bilimler</b>	:	<b>Alan Bilgisi</b>	: 70

#### Ders Konuları

Hafta	Konu	Ön Hazırlık	Dökümanlar
1	Üretim ile ilgili genel kavramlar		
2	Planlama ve kontrole genel bakış / Üretim planlama sistemi		
3	Tahmin		
4	Tahmin		
5	Süreç stratejisi		
6	Bütünlük imalat planlama		
7	Bütünlük imalat planlama		
8	Ara sınav		
9	Ana üretim programı		
10	Malzeme ihtiyaç planlama		
11	Malzeme ihtiyaç planlama		
12	Kapasite planlama		
13	Kapasite planlama		
14	Üretim işleri kontrolü		

#### Dersin Öğrenme Çıktıları

Sıra No	Açıklama
Ö01	Üretim Planlama ve Kontrol (ÜPK) ile ilgili temel kavramları öğrenmesi
Ö02	ÜPK hiyerarşisinin ardışık ve bütüncül olarak kavraması
Ö03	Orta vadeli kaynak planlama girdi ve çıktılarını tanımlayabilmesi ve ilgili teknik ve araçları öğrenmesi
Ö04	Ana üretim çizelgelerini hazırlama ve malzeme ihtiyaç planlama mekanizmasını kavraması

#### Programın Öğrenme Çıktıları

Sıra No	Açıklama
P01	Benzetim, eniyileme, olasılık ve istatistik gibi Endüstri Mühendisliği kavram ve tekniklerini üretim ve hizmet sistemlerinde kullanarak yönetsel karar verme işlemlerini iyileştirmek, kalite bilincini oluşturmak, elde edilen verileri yorumlayabilmek ve değerlendirebilmek.
P02	Bütünlük işleri veya sistemleri ihtiyaçları doğrultusunda çeşitli alternatifler üreterek ve değerlendirerek sistem bakış açısı ile tasarlayabilmek.
P03	Endüstri Mühendisliği ile ilgili uygulamada karşılaşılan konuları/sorunları tanımlayabilmek, analiz edebilmek, kantılara ve araştırmalara dayalı çözüm önerileri geliştirebilmek.
P04	Nicel analiz ve eleştirel düşünce yöntemlerini kullanarak kaynak aktarımı, üretim planlaması ve çizelgelemesi, kalite kontrol ve güvence, finansal analiz ve risk analizi vb. Endüstri Mühendisliği ile ilgili konularda sorunları belirleyebilmek; bu sorunlar için alternatif çözümler üretebilmek ve alternatif çözümler için sistem gereksinimlerine cevap verecek en iyi çözümleri bulmak.
P05	Uygulamada karşılaşılan ve öngörülemeyen karmaşık sorunları çözmek için bireysel ve grup üyesi olarak sorumluluk alabilmek, sorumluluğu altında çalışanların veya grup çalışanlarının mesleki gelişimine yönelik etkinlikleri planlayabilmek ve yönetebilmek.
P06	Endüstri Mühendisliği alanında edindiği bilgi ve becerileri eleştirel bir yaklaşımla değerlendirebilmek, öğrenme gereksinimlerini belirleyebilmek ve öğrenmesini yönlendirebilmek.
P07	Endüstri Mühendisliği ile ilgili konularda ilgili kişi ve kurumları bilgilendirebilmek; düşüncelerini ve sorunlara ilişkin çözüm önerilerini yazılı ve sözlü olarak aktarabilmek ve nicel ve nitel verilerle destekleyerek uzman olan ve olmayan kişilerle paylaşabilmek.
P08	Bir yabancı dili kullanarak Endüstri Mühendisliği ilgili bilgileri izleyebilmek ve meslektaşları ile iletişim kurabilmek ("European Language Portfolio Global Scale", Level B1).

P09	Endüstri Mühendisliği ile ilgili bilgisayar yazılımlarını kullanabilmek ve uygulamada karşılaşılabilecek bilişim ve iletişim teknolojilerini kullanabilecek bilgi ve beceriye sahip olmak ("European Computer Driving License", Advanced Level).
P10	Sosyal hakların evrenselliğine değer veren, sosyal adalet bilinci kazanmış, kalite yönetimi ve süreçleri ile çevre koruma ve iş güvenliği konularında yeterli bilince sahip olmak.
P11	Endüstri Mühendisliği ile ilgili verilerin toplanması, yorumlanması, duyurulması ve uygulanması aşamalarında toplumsal, bilimsel ve etik değerlere sahip olmak.
P12	Bireysel veya kurumsal iletişim süreçlerinde Türkçeyi etkin kullanmak.

Değerlendirme Ölçütleri		
Yarıyıl Çalışmaları	Sayısı	Katkı
Ara Sınav	1	%40
Kısa Sınav	0	%0
Ödev	0	%0
Devam	0	%0
Uygulama	0	%0
Proje	0	%0
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	%60
<b>Toplam</b>		<b>100</b>

AKTS Hesaplama İçeriği			
Etkinlik	Sayısı	Süresi	Toplam İş Yükü Saati
Ders Süresi	14	3	42
Sınıf Dışı Ç. Süresi	14	6	84
Ödevler	0	0	0
Sunum/Seminer Hazırlama	0	0	0
Ara Sınavlar	1	10	10
Uygulama	0	0	0
Laboratuvar	0	0	0
Proje	0	0	0
Yarıyıl Sonu Sınavı	1	15	15
<b>Toplam İş Yükü</b>			<b>151</b>
<b>AKTS Kredisi</b>			<b>5</b>

Dersin Öğrenme Çıktılarının Programın Öğrenme Çıktılarına Katkıları									
Katkı Düzeyi: 1: Çok Düşük 2: Düşük 3: Orta 4: Yüksek 5: Çok yüksek									

	P01	P02	P03	P04	P05	P06	P07	P11
<b>Ö1</b>	4	5	4	5	1	3	2	5
<b>Ö2</b>	4	5	4	5	1	3	2	5
<b>Ö3</b>	4	5	4	5	1	3	2	5
<b>Ö4</b>	4	5	4	5	1	3	2	5